

## Leistungserklärung Nr.: 10/10-2024

**Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

MagnaDense 2, 8s, 20s

**Verwendungszweck:**

Schwere Gesteinskörnung für Beton

**Hersteller:**

LKAB Minerals GmbH, Am EUROPA-CENTER 1a, 45145 Essen

**System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit:**

System 2+

**Harmonisierte Norm:**

EN 12620:2002+A1:2008

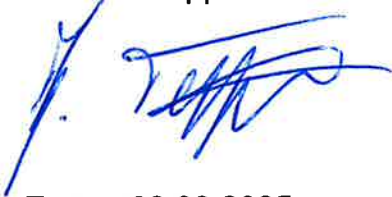
**Notifizierte Stelle:**Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nordrhein-Westfalen (BÜV NW) e.V.,  
(0778)**Erklärte Leistungen:**

Siehe als Anlage beigefügte Übersicht der erklärten Leistung vom 03.03.2025

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

**Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:**

Thomas Tepper



Essen, 03.03.2025

Anlage: Übersicht der erklärten Leistung vom

**Anhang – Erklärte Leistung  
Harmonisierte Technische Spezifikation: DIN EN 12620:2008**

Wesentliche Merkmale	Leistung		
	MagnaDense 2	MagnaDense 8s	MagnaDense 20s
Kornform	Gebrochenes Material	Gebrochenes Material	Gebrochenes Material
Korngröße	0 - 2 mm	0 - 8 mm	0 - 20 mm
Kornrohddichte $\rho_{sd}$ [Mg/m <sup>3</sup> ]	5,11 – 5,14	4,79 – 4,91	4,72 – 4,84
Kornrohddichte $\rho_d$ [Mg/m <sup>3</sup> ]	5,10 – 5,14	4,78 – 4,9	4,72 – 4,84
Reinheit			
-Gehalt an Feinanteilen	f <sub>10</sub>	f <sub>15</sub>	f <sub>10</sub>
-Qualität der Feinanteile (Methylenblau-Wert)	MB 0,1 angegeben	MB 0,1 angegeben	MB 0,1 angegeben
-Muschelschalengehalt			
Widerstand gegen Zertrümmerung	---	---	---
Widerstand gegen Polieren	---	---	---
Widerstand gegen Abrieb	---	---	---
Widerstand gegen Verschleiß	---	---	---
Widerstand gegen Spike-Reifen	---	---	---
Zusammensetzung			
-Chloride [M.-%]	<0,04	<0,04	<0,04
-Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
-Gesamtschwefelgehalt [M.-%]	<0,01	<0,01	<0,01
-Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Karbonegehalt	---	---	---
Raumbeständigkeit	---	---	---
-Schwinden infolge Austrocknung			
Wasseraufnahme [M.-%]	0,1	0,2	0,1
Abstrahlung von Radioaktivität	---	---	---
Freisetzung von Schwermetallen	---	---	---
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	---	---	---
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	---	---	---
Dauerhaftigkeit			
-Magnesiumsulfat-Wert	---	---	---
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	---	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie (06/2019)	EI	EI	EI

\*= keine Leistung festgelegt; Mischungen der einzelnen Körnungen sind möglich.

Produktname	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung (grober Gesteinskörnungen)										Toleranzen nach
		Siebdurchgang (mm) in M.-%										
		0,063	1	4	6,3	8	12,5	16	20	31,5		
MagnaDense 8S	0/8	<12	36	80	94	99	100					bes. Anwendung
		0,063	2	4	16	20						
MagnaDense 20S	0/16	<3	3	8		42		94	99	100		bes. Anwendung
		Werktypische Kornzusammensetzung (feiner Gesteinskörnungen)										
		Siebdurchgang (mm) in M.-%										
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2					
MagnaDense 2	0/2	<4	11	22	47	82	97					bes. Anwendung